

OK Autrod 310

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel wire for welding of heat resistant austenitic steels of the 25% Cr, 20% Ni types. OK Autrod 310 has a good general oxidation resistance especially at high temperatures due to its high Cr content. The alloy is fully austenitic and therefore sensitive to hot cracking. Common applications are industrial furnaces and boiler parts as well as heat exchangers.

Elettrodo filo - Classificazioni	SFA/AWS A5.9 : ER310 EN ISO 14343-A : G 25 20
Approvazioni	CE EN 13479

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Gas di protezione	M12, M13 (EN ISO 14175)

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	390 MPa	590 MPa	43 %

Typical Charpy V-Notch Properties

Condition	Testing Temperature	Impact Value
Come saldato	20 °C	175 J
Come saldato	-196 °C	60 J

analisi tipica del deposito

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr
0.10	1.7	0.4	0.015	0.010	20	25

Typical Wire Composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8

Dati deposito

Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h